functional-design
Torsten Hartmann
Guido Gleichmann GbR
In den Barkwiesen 18b
33613 Bielefeld

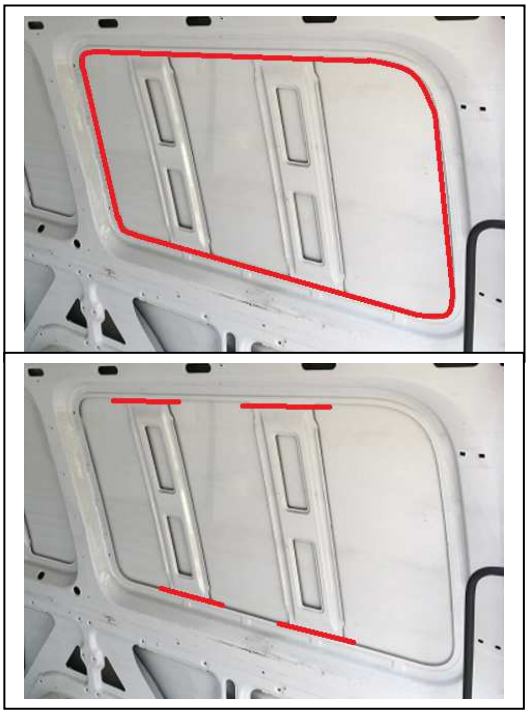
Montageanleitung Longsleeper ©

(Artikel 1285WR und 1284WL)
Sprinter W906 und BR 907 ab 2006
Crafter von 2006 bis 2017

Die Montageanleitung zeigt beispielhaft die Montage des Longsleepers auf der Beifahrerseite. Das Prozedere für die Fahrerseite ist identisch.
Stimmen Sie sich vor der Montage unbedingt mit Ihrem TÜV Ingenieur vor Ort ab!

Arbeitsschritte:

Arbeitsschritt 01
Legen Sie den Ausschnitt in der Seitenwand fest. Das Bild zeigt den maximal möglichen Ausschnitt (roter Umriss). Je nach Grundriss kann der Ausschnitt innerhalb des Feldes auch kleiner ausfallen.
Die vertikalen Streben innerhalb des Feldes dürfen entfernt werden.

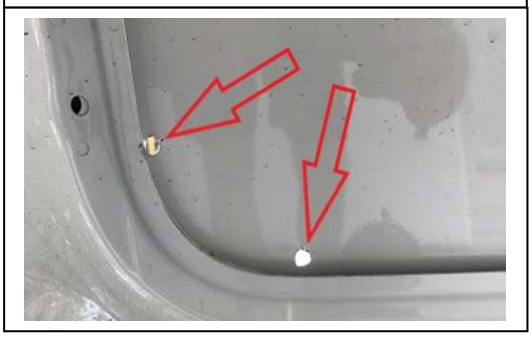


Tel.: +49 521 4536177 FAX: +49 521 4536178
E-Mail: info@functional-design.de
Website: www.functional-design.de

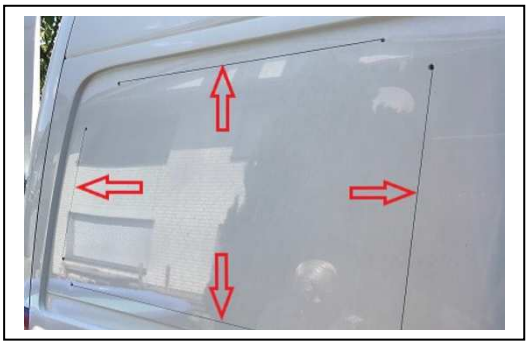
Bankverbindung: functional-design
IBAN: DE31480501610068020007 - BIC: SPBIDE3BXXX
StNr.: 305/5927/3324 USt-IdNr.: DE 322 519 274

Arbeitsschritt 02
Markieren Sie bei den vier Rundungen die Radienausläufe. Dargestellt mit den roten Punkten.

Arbeitsschritt 03
Bohren Sie an den markierten 8 Punkten durch das Außenblech.



Arbeitsschritt 04
Verbinden Sie die Bohrlöcher mit einer geraden Markierung und kleben Sie den Schnittbereich zum Schutz des Bleches großzügig ab.



Arbeitsschritt 05
Sägen Sie entlang der Markierungen den Ausschnitt in das Seitenblech.

Tel.: +49 521 4536177 FAX: +49 521 4536178
E-Mail: info@functional-design.de
Website: www.functional-design.de

Bankverbindung: functional-design
IBAN: DE31480501610068020007 - BIC: SPBIDE3BXXX
StNr.: 305/5927/3324 USt-IdNr.: DE 322 519 274

Arbeitsschritt 07
Bringen Sie je 3 Bohrungen (Ø6,5) in den Horizontalen des Seitenbleches ein. Die Bohrungen sollten sich im Bereich der Schraub- und Klebeschulter an dem GFK-Longsleeper befinden.
Übertragen Sie die Löcher auf den Longsleeper!

Arbeitsschritt 08
Die Schnittkanten und Bohrungen mit Zink- oder Rostschutzfarbe versiegeln.

Arbeitsschritt 09:
Den Longsleeper mit der Innenseite nach oben ablegen und die Klebeschulter mit einer fingerdicken Montagekleberwulst (OttoColl P83) versehen. Legen Sie die 6 Stück M6 Montageschrauben und Muttern bereit.

Arbeitsschritt 10
Setzten Sie den Longsleeper über die 6 Referenzschrauben auf das Seitenblech. Ziehen Sie die Schrauben an und erzeugen Sie mit dem austretenden Kleber eine saubere Naht zwischen GFK und Seitenblech.

Der Montagekleber sollte bei einer Bezugstemperatur von 20° mindestens 24 Stunden aushärten. Eine niedrigere Temperatur verlängert die Zeit der Aushärtung. Unbedingt Frost bzw. Minustemperaturen bei der Montage vermeiden!

Tel.: +49 521 4536177 FAX: +49 521 4536178
E-Mail: info@functional-design.de
Website: www.functional-design.de

Bankverbindung: functional-design
IBAN: DE31480501610068020007 - BIC: SPBIDE3BXXX
StNr.: 305/5927/3324 USt-IdNr.: DE 322 519 274